



## ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ INTERVEST K + B SPEED

ФОСФАТНА ПАКОВОЧНАЯ МАССА ДЛЯ КОРОНОК И МОСТОВ, ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ПРИ ШОКОВОМ И КЛАССИЧЕСКОМ МЕТОДЕ.

СООТНОШЕНИЕ ПРИ ЗАМЕШИВАНИИ: (ПОРОШОК/ЖИДКОСТЬ) 160 г (1 ПАКЕТ) / 40 мл жидкости

**ЧЕМ БОЛЬШЕ КОНЦЕНТРАЦИЯ EXPASOLA → ТЕМ БОЛЬШЕ РАСШИРЕНИЕ → БОЛЬШАЯ КОРОНКА** → Если коронка большая, уменьшить количество Expasola.

- Моделирование из акрилата + 5% EXPASOLA
- Замешивание большого количества паковочной массы - 5% EXPASOLA
- При паковке больших работ рекомендуем применять муфельные кольца 6х и 9х из металла. Для муфельного кольца No. 6 использовать прокладочную ленту в 2 слоя, а для размера No. 9 использовать прокладочную ленту в 3 слоя т.к. требуется больше места для расширения массы.
- Керамическую ленту не мочить водой.
- Для получения более гладкой поверхности модели и лучшей химической реакции при затвердении паковочной массы, рекомендуется замешивание вручную как минимум 15 секунд и замешивание в вакууме 60 секунд.
- Для замешивания паковочной массы применять специальную посуду, но не ту, оторая для гипса. Учтите, паковочная масса не должна соприкасаться с гипсом.

ШОКОВЫЙ МЕТОД: ВАЖНО!

- Гладкую поверхность паковочной массы взрыхлить, и поставить ковету вертикально в печь литьевыми каналами к низу, так что бы стенки и дно коветы не касались стенок печи (использовать ребристую керамическую плитку в качестве дистанционника).
- По истечении 15 -20 минут с момента соприкосновения жидкости с паковочной массой, ковету вставить в печь, разогретую на конечную температуру. Конечная температура зависит от вида сплава (н-р. I-BOND 02, I-BOND LO и I-BOND NF 900°C)
- Печь пусть останется на конечной температуре для коветы No. 1 - 30 минут, для коветы

<b>EXPASOLA</b>	<b>EXPASOLA</b>	<b>EXPASOLA</b>	<b>EXPASOLA</b>
-----------------	-----------------	-----------------	-----------------

### ΟΑΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΗΣ INTERVEST K + B SPEED

Υπό επένδυση συγκολλημένο με φωσφορικό αλάς που μπορεί να θερμανθεί είτε με θερμικό πλήγμα είτε με συμβατικό τρόπο.

Αναλογία μίξης σκόνης/υγρού: 160 g (1 σακούλακι) /40 ml υγρό

**ΥΨΗΛΟΤΕΡΗ ΣΥΓΚΕΝΤΡΩΣΗ EXPASOL → ΠΕΡΙΣΣΟΤΕΡΗ ΔΙΑΣΤΑΣΗ → ΜΕΓΑΛΥΤΕΡΗ ΣΤΕΦΑΝΗ** → Αν η στέφανη είναι υπερβολικά μεγάλη, η συγκέντρωση Expasol θα πρέπει να μειωθεί.

- Καλούπιμα σε ακριλάκ + 5% EXPASOL
- Μίξη μεγαλύτερων ποσοτήτων επένδυση - 5% EXPASOL
- Για μεγέθη 6x και 9x συνιστάται η χρήση μεταλλικών δακτυλίων. Χρησιμοποιείτε πάντα 2 αγωγούς επένδυσης όταν κάνετε χρήση δακτύλιου νούμερο 6 και 3 όταν κάνετε χρήση δακτύλιου νούμερο 9 για επίτευξη καλής διαστολής.
- Για καλό μίγμα, καλό ηχηκό δεσμό και λίγο αποτύπωμα η επένδυση πρέπει να αναμιχθεί για 15 δευτερόλεπτα με το χέρι και 60 δευτερολέπτα με κενό.
- Χρησιμοποιείτε διαφορετικό μπόλ μίξης για την επένδυση και διαφορετικό για σκληρό γύφο. Φροντίστε ώστε η επένδυση να μην έρχεται σε επαφή με τον γύφο.

ΤΑΧΕΙΑ ΚΑΥΣΗ: σημαντικές επισημάνσεις

- Τραχύνετε την επιφάνεια του καλουπιού και τοποθετείτε το καλούπι στον φούρνο με τον διαμορφωτή χροάνης να βλέπει προς τα κάτω και χωρίς άμεση επαφή με τον πυθμένα ή τα τοιχώματα του φούρνου. (Χρησιμοποιείτε συγκρατητή αποστόσεως ή κεραμικό δίσκο.)
- Τοποθετείτε τα καλούπια στον φούρνο**, ο οποίος έχει θερμανθεί μέχρι την τελική θερμοκρασία, 15-20 λεπτά μετά από την πρώτη επαφή του υγρού με την επένδυση. Η τελική θερμοκρασία εξαρτάται από τον τύπο του μετάλλου (π.χ. I-BOND 02, I-BOND LO και I-BOND NF 900°C)
- Μην βρέχετε/υγρανείτε τον κεραμικό αγωγό με νερό.
- Διατρείτε την τελική θερμοκρασία για τουλάχιστον 30 λεπτά για καλούπι νούμερο 1, τουλάχιστον 40 λεπτά για καλούπι νούμερο 3, τουλάχιστον 60 λεπτά για καλούπι νούμερο 6

No. 3- 40 μινυτ, для коветы No. 6 - 60 μινυτ и для коветы No. 9- 90 μινυт.

4. Печь не открывать в течение 10 минут!

ΚΟΝΒΕΙΟΝΑΛΤΗΡΗΣ ΜΕΤΟΔ: Если ковету вы не встaвили в печь после 15- 20 минут, то работу продолжайте конвенциональным методом.

Обычная печь - без программы

Ковету необходимо поставить в холодную печь и нагреть на 270°С. Время поддержания температуры 45-60 минут. Затем печь нагревается до конечной температуры и поддерживается 30- 90 минут, в зависимости от размера коветы.

Программированная печь

Температура	Скорость нагревания	Время поддержания конечной температуры
Комнатная температура - 270°С	7°С/мин	40 мин
270-580°С	7°С/мин	30 мин
580°С - конечная температура коветы (I-BOND 02, I-BOND LO, I-BOND NF 900°С)	9°С/мин	30 мин

ΧΡΑΝΗΝΙΕ: При комнатной температуре

ΤΕΜΠΕΡΑΤΥΡΑ ΖΑΛΒΙΚΗ: 19 °C - 23 °C

ΡΑΒΙΛΑ ΤΕΧΝΙΚΗ ΒΕΖΟΠΑΝΟΣΤΙ: Προдукт содержит кварц. Риск повреждениа легких в результате длительного или многократного воздействия при вдыхании. Не вдыхайте пыль. Мы рекомендуем носить полумаски с фильтром FFP1.

ΓΑΡΑΝΤΙΑ! Наши письменные, устные или практические инструкции по использованию исходят из нашего опыта и тестирований, и поэтому значения, указанные в инструкциях могут рассматриваться только в качестве стандартных. Продукт постоянно проверяется, поэтому возможны изменения и дополнения к существующим инструкциям.

<b>EXPASOLA</b>	<b>EXPASOLA</b>	<b>EXPASOLA</b>	<b>EXPASOLA</b>
-----------------	-----------------	-----------------	-----------------

- κα τουλάχιστον 90 λεπτά για καλούπι νούμερο 9.
- Κρατάτε την πόρτα του φούρνου κλειστή για 10 λεπτά μετά την εισαγωγή του καλουπιού!

**ΣΥΜΒΑΤΙΚΗ ΚΑΥΣΗ:** Αν δεν τοποθετήσετε το καλούπι στον φούρνο 15-20 λεπτά μετά από την πρώτη επαφή του υγρού με την επένδυση θα πρέπει να χρησιμοποιήσετε συμβατική καύση.

Φούρνοι με συμβατική ρύθμιση/χειρισμό

Τοποθετείτε το καλούπι σε κρύο φούρνο και θερμαίνετε μέχρι τους 270°С. Διατρείτε ο' αψή τη θερμοκρασία για 45-60 λεπτά. Αυξάνετε τη θερμότητα μέχρι την τελική θερμοκρασία και τη διατρείτε 30- 90 λεπτά, ανάλογα με το μέγεθος του καλουπιού.

Φούρνοι με ηλεκτρονική ρύθμιση/χειρισμό

Θερμοκρασία	Ρυθμός θέρμανσης	Χρόνος διατήρησης
Θερμ. Δωματίου - 270°С	7°С/λεπτό	40 λεπτό
270-580°С	7°С/λεπτό	30 λεπτό
580°С - τελική θερμ. (I-BOND 02, I-BOND LO, I-BOND NF 900°С)	9°С/λεπτό	30 λεπτό

ΑΠΟΘΗΚΕΥΣΗ: θερμοκρασία δωματίου

ΘΕΡΜΟΚΡΑΣΙΑ ΚΑΤΑ ΤΗΝ ΕΠΕΝΔΥΣΗ: 19 - 23 °C

ΟΔΗΓΙΕΣ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ: Το προϊόν περιέχει χαλαζία. Κίνδυνος πρόκλησης βλάβης στους πνεύμονες λόγω παρατεταμένης ή επανειλημμένης έκθεσης σε περιττωση εισπνοής. Μην αναπνεύετε τη σκόνη. Συνιστούμε να φοράτε μάσκα γήιωσης προσώπου με φίλτρο FFP1.

ΕΓΓΥΣΗ!
Είτε παρέχονται προφορικά, είτε γραπτώς, είτε μέσω πρακτικών, οι συστάσεις μας όσον αφορά τη χρήση βασίζονται στη δική μας εμπειρία και σε δοκιμές και μπορούν να θεωρούνται μόνο ως υποδειγματικά κριτήρια. Το προϊόν μας είναι αντικείμενο περαιτέρω ανάπτυξης. Επομένως, διατηρούμε το δικαίωμα τροποποιήσεων σε δομή και σύνθεση.

## ΚΟΛΔΑΝУ БОЙНIША ҚОСЫМША НҰСҚАУЛАР INTERVEST K + B SPEED

КОРОНКАЛАР ЖӘНЕ КӨПІРЛЕР ҮШІН ФОСФАТ ОРАУЫШ МАССАСЫ, ЕСТЕН ТАНУ ЖӘНЕ КЛАССИКАЛЫҚ ӘДІСТЕ ҚОЛДАНЫЛАДЫ.

АРАЛАСТЫРУ АРАҚАТЫНАСЫ: (ҰНТАҚ/СҰЙЫҚТЫҚ) 160 Г (1 ПАКЕТ) / 40 МЛ СҰЙЫҚТЫҚ
ҚОЙЫМДЫЛЫҒЫ НЕҒҰРЛЫМ КӨП БОЛСА EXPASOLA → СОҒҰРЛЫМ ҚОЛДАНУ АЯСЫ КЕҢІРЕК → ҮЛКЕН КОРОНКА → ЕҒЕР КОРОНКА ҮЛКЕН БОЛСА EXPASOLA САНЫҢ АЗАЙТУ.

- Акрилаттан құрасту + 5% EXPASOLA
- Орауыш массаның үлкен санының араластыруы - 5% EXPASOLA
- Үлкен жұмыстардың орауышының жанында металлдан 6 х және 9 х муфель сақиналарын қолдануға кеңес береміз. Муфель сақинасы үшін No.6, қабаттай төсем лентаны 2 қолданылсын, өлшем үшін No. 9 төсем лентаны 3 өйткені қабаттай массаның кеңейтуі үшін орын көбірек керек болады қолдану.
- Керамика лентасын сумен суламау.
- Тегіс беттен астам үгілгер және жақсы химиялық реакцияның алулары үшін орауыш массаның қатуында, 15 секундтердің минимумы және 60 секундтердің вакуумындағы араластыру ретінде араластыру ұсынылады.
- Орауыш массаның араластырулары үшін арнайы ыдысты қолдану, бірақ гипс үшін басқалармен. Ескеріңіз, орауыш масса гипспен жанасуымыз керек.

ШОК ӘДІС: Маңызды!

- Орауыш массаның тегіс беті қосытсын, және төменгі жағына құюға арналған каналдармен пешке тік коветке шарт қор еді, коветтер қабырға қабырғалы керамика тақтасын дистанционника ретінде қолданылу) пеш қабырғалары тимейтіндей етіп қоладану қажет.
- Орауыш массамен сұйықтық қосылғаннан кейін 15-20 минут өткен соң, ең соңғы температурасына дейін ысыған пешке коветты орналастыру қажет.

3. Пеш No. 1 ковет үшін - 30 минут соңғы температурасын сақтап тұрсын, No. 3 - 40 минут , No. бковет үшін – 60 минут, No. 9 ковет үшін – 90 минут.

4. Пешті 10 минуттай ашпау керек!

ΚΟΝΒΕΙΟΝΑΛΔЫ ӘДІС: егер коветаны 15-20 минуттан кейін пешке салмаса, онда жұмысты конвенционалды әдіспен жалғастыра беріңіз.

Бағдарламасыз қарапайым пеш.

Коветаны салқын пешке орналастырып, пешті 270°С дейін қыздыру қажет. Температураны ұстап тұру уақыты 45-60 минут. Содан кейін пеш ең соңғы температурасына дейін қызып 30-90 минуттай температурсын ұстап тұрады, коветтың көлеміне байланысты.

Бағдарламалы пеш

Температура	Жылыту жылдамдығы	Соңғы температурасын ұстап тұру уақыты
Бөлме температурсы 270°С	7°С/мин	40 мин
270-580°С	7°С/мин	30 мин
580°С коветаның соңғы температурасы (I-BOND 02, I-BOND LO, I-BOND NF 900°С)	9°С/мин	30 мин

САҚТАУ: Бөлме температурасында

ҚҰЮ ТЕМПЕРАТУРАСЫ: 19 °C - 23 °C

ҚОРҒАҒЫШ ҚҰРАЛДАР: Бул заттың құрамында кварц бар. Ұзақ немесе бірнеше рет қолданған жағдайда екеге қауіпті. Шанды жұтпасын. FFP1 фильті бар жартылай бетжақпш қолданғандарыңыз дұрыс.

КЕПІЛДІК! Қолдану бойынша жазбаша, ауызша немесе тәжірибелік нұсқаулықтарымыз біздің тәжірибеміз бен тестілеулерден шығады, сондықтан нұсқаулықтарда көрсетілген мөндер тек стандартты ретінде ғана қаралуы мүмкін. Өнім үнемі тексеріледі, сондықтан қазіргі нұсқаулықтарға өзгерістер мен толықтырулар енгізілуі мүмкін.

# INTERVEST K + B SPEED

KRONEN IN MOSTIČKI - OKVIRNE VREDNOSTI / CROWNS AND BRIDGES - RECOMMENDED VALUES / KRONEN UND BRÜCKEN - RICHTWERTE											
CORONAS Y PUENTES - VALORES INDICATIVOS / KORUNKY A MŮSTKY - DOPORUČENÉ KONCENTRACE / KRUNE I MOSTOVI - OKVIRNE VRIJEDNOSTI											
КОРОНКИ И МОСТЫ - РЕКОМЕНДУЕМАЯ КОНЦЕНТРАЦИЯ / ТІС ҚАПТАМАСЫ ЖӘНЕ ТІС МОСТИП – ҰСЫНЫЛАТЫН ШОҒЫРЛАНУЫ											
Hitra vložna masa za krone in mostičke na fosfatni bazi. / Shock heat or conventionally heatable, phosphate-bonded investment material. / Universell Einbettmasse für Kronen und Brückentechnik für schnelles und konventionelles Aufheizen / Un material de revestimiento a base de fosfatos. / Fosfatová zátmelovací hmota pro rychlé i klasické vypalování. / Uložna masa za krone i mostove na fosfatnoj bazi / Фосфатная паковочная масса для коронок и мостов для шокового метода / Мост пен қабыршақтарға арналған шок әдісі үшін, фосфатты толтыру массасы		Neplemenite zlitine za keramiko / Non-precious alloys ceramic alloys / Kronen und Brücken in Nichtedelmetall Aufbrennlegierungen / Aleaciones no nobles para cerámica / Náhradní silitiny / Neplemenite slitine za keramiku / Недрагоценные сплавы под керамику / Керамикаға ұқсастырылған асыл емес қоспалар		Zlate zlitine za keramiko / Gold ceramic alloys / Kronen und Brücken in Edelmetall Aufbrennlegirungen / Aleaciones de oro para cerámica / Silitny s vysokým obsahem zlata / Zlatne slitine za keramiku / Золотые сплавы под керамику / Керамикаға ұқсастырылған алтын қоспа		Zlitine za keramiko z zmanjšano vsebnostjo zlata / Precious ceramic alloys with smaller % of gold / Kronen und Brücken in Reduzierten Edelmetall Aufbrennlegierungen / Aleaciones con menos % de oro para cerámica /Drahokovové silitiny s nižším obsahem zlata / Silitine za keramiku s reduciranim sadržajem zlata / Сплавы под керамику с низким содержанием / Құрамында алтын аз керамикаға ұқсастырылған қоспа		Zlitine s tališčem pod 1150°C / Alloys with liquidus under 1150°C / Kronen und Brücken in Universellegrungen mit Liquidus T unter 1150°C / Aleaciones con punto de fusión debajo de 1150°C / Silitiny s bodem táni nižším než 1150°C / Silitine s talištem ispod 1150°C / Сплавы с темп. плавления ниже 1150°C / Температурасы 1150°C төмен қоспалар			
velikost kiveté Ring size Muffel gross Tamaño de la mufia Velikost kroužku Veličina kiveté Размер коветы Көлемі КІОБЕТ		Razmerje prah <span> </span> : tekočina Powder <span> </span> : liquid ratio Pulver <span> </span> : Flüssigkeit Proporción polvo:liquido Mísicí poměr prášek <span> </span> : tekutina Omjer prah: tekućina Сооенoшeниe пoрoшoк:жидкoсть Үйлeсiмi Ұнтақ: сұйықтық		destilirana voda distilled water Destilliert Wasser agua destilada destilovaná voda destilirana voda дистиллированная вода Тазартылған су		Expasol		destilirana voda distilled water Destilliert Wasser agua destilada destilovaná voda destilirana voda дистиллированная вода Тазартылған су		destilirana voda distilled water Destilliert Wasser agua destilada destilovaná voda destilirana voda дистиллированная вода Тазартылған су	
<b>1x</b>	1x keramični trak / 1x liner 1x Vlies-Einlegestreifen 1x tira de base cerámica 1x vrstva / 1x keramički trak 1x проклад.л / 1x проклад.л	60 g <span> </span> : 15 ml 60 г <span> </span> : 15 мл	13 ml (85%) 13 мл (85%)	2 ml (15%) 2 мл (15%)	9 ml (60%) 9 мл (60%)	6 ml (40%) 6 мл (40%)	8 ml (55%) 8 мл (55%)	7 ml (45%) 7 мл (45%)	7 ml (50%) 7 мл (50%)	8 ml (50%) 8 мл (50%)	
<b>3x</b>	1x keramični trak / 1x liner 1x Vlies-Einlegestreifen 1x tira de base cerámica 1x vrstva / 1x keramički trak 1x проклад.л / 1x проклад.л	160 g <span> </span> : 40 ml 160 г <span> </span> : 40 мл	34 ml (85%) 34 мл (85%)	6 ml (15%) 6 мл (15%)	24 ml (60%) 24 мл (60%)	16 ml (40%) 16 мл (40%)	22 ml (55%) 22 мл (55%)	18 ml (45%) 18 мл (45%)	20 ml (50%) 20 мл (50%)	20 ml (50%) 20 мл (50%)	
<b>6x</b>	2x keramični trak / 2x liner 2x Vlies-Einlegestreifen 2x tira de base cerámica 2x vrstva / 2x keramički trak 2x проклад.л / 2x проклад.л	320 g <span> </span> : 80 ml 320 г <span> </span> : 80 мл	68 ml (85%) 68 мл (85%)	12 ml (15%) 12 мл (15%)	48 ml (60%) 48 мл (60%)	32 ml (40%) 32 мл (40%)	44 ml (55%) 44 мл (55%)	36 ml (45%) 36 мл (45%)	38 ml (50%) 38 мл (50%)	42 ml (50%) 42 мл (50%)	
<b>9x</b>	3x keramični trak / 3x liner 3x Vlies-Einlegestreifen 3x tira de base cerámica 3x vrstva / 3x keramički trak 3x проклад.л / 3x проклад.л	480 g <span> </span> : 120 ml 480 г <span> </span> : 120 мл	96 ml (80%) 96 мл (80%)	24 ml (20%) 24 мл (20%)	66 ml (55%) 66 мл (55%)	54 ml (45%) 54 мл (45%)	60 ml (50%) 60 мл (50%)	50 ml (50%) 50 мл (50%)	54 ml (45%) 54 мл (45%)	66 ml (55%) 66 мл (55%)	
teleskopi / rezkalna dela, telescopes / milling, Teleskopen / Fräsungen / telescopios / tresado trabajo / teleskopické korunky / teleskopi / frez tehnika / телескопы / фрезеровка / ТЕЛЕСКОП / ТҮЗЕТУ			90 - 100%	0-10%	65%	35%	60%	40%	55%	45%	
konusi / conos / Konus Kronen / conos / kónusové korunky / konusi / конусы / конустар			75%	25%	50%	50%	45%	55%	40%	60%	