

NAVODILA ZA UPORABO INTERPRESS SPEED

Super fina, temperaturno obstojna vložna masa za stiskano keramiko.

Mešalno razmerje prah / tekočina: 100 g (1 vrečka) / 25 ml tekočine

- Za dobro kvaliteto površine in dobro kemijsko reakcijo pri vezavi vložne mase je **prilporočljivo ručno mešanje 15 sekund in vakuumsko 60 sekund**.
- Uporabite mešalno posodo, ki jo uporabljate izključno za fosfatno vložno maso, nikakor ne isto kot za mavec. Poskrbite da vložna masa ne pride v stik z mavcem.
- Gladko površino vložne mase razbrzdajte in postavite kivetu v peč pokonci, z dolvnim kanali navzdol, ne da bi se neposredno dotikala dna ali stene peči (uporabiti keramični distančnik).

HITRA METODA

- Kivetu postavite v peč, segreto na končno temperaturo, po 15 - 20 minutah od prvega stika tekočine z vložno maso. Končna temperatura je odvisna od vrste PELET (Vita in Ivoclair 850°C).
- Peč naj ostane na končni temperaturi za kivetu velikost 100 g - 50 minut, za kivetu velikost 200 g - 75 minut,
- V kolikor kivetu ne postavite v peč po 20 minutah morate po najmanj 2h nadaljevati po konvencionalni (stopenjsko segrevanje) ali hitri metodi (peč ogreta na končno temperaturo-Vita in Ivoclair 850 °C).

KONVENCIONALNA METODA

Enostavne, neprogramske žarilne peči
Kivetu postavite v hladno peč in jo zagrejte na 270 °C. Temperaturo vzdržujte 45 - 60 minut. Nato peč zagrejte na končno temperaturo in vzdržujte 30 - 90 minut, odvisno od velikosti kivete.

Slika prikazuje, kako se pri uporabi Interpress Speeda pripravi peč.

Slika prikazuje, kako se pri uporabi Interpress Speeda pripravi peč.

Slika prikazuje, kako se pri uporabi Interpress Speeda pripravi peč.

UPUSTVO ZA UPOTREBU INTERPRESS SPEED

Super fina, temperaturno otporna uložna masa za press keramiko.

Mešanje razmer: prah / tečnost: 100 g (1 kesica) / 25 ml tečnosti.

- Za dobar kvalitet površine i dobru hemijsku reakciju vezivanja uložne mase je **preporučljivo Ručno mešanje 15 sekundi i vakuumsko 60 sekundi**.
- Upotrebite posudu za mešanje, koju upotrebljavate isključivo za fosfatnu uložnu masu, nikako ne istu kao za gips. Pazite da uložna masa ne dođe u dodir sa gipsom .
- Glatku površinu uložne mase izgrebite i postavite kivetu u peč, sa ulivnim kanalima. Na dole, da se ne bi dodirivali sa dnom i zidovima peći (upotrebiti keramički graničnik).

BRZA METODA

- Kivetu postavite u peč, zagrejanu na konačnu temperaturo,nakon 15-20 minuta od prvog dodira tečnosti sa uložnom masom. Konačna temperatura zavisi od vrste PEČI (Vita i Ivoclair 850 °C).
- Peč neka ostane na konačnoj temperaturi za kivetu veličine 100 g - 50 minuta, za kivetu veličine 200 g - 75 minuta,
- U koliko kivetu ne postavite u peč za 20 minuta morate za najmanje 2 h postupiti po konvencionalnoj metodi ili brza metoda (peč zagrejati na konačnu temperaturo - Vita in Ivoclair 850 °C).

KONVENCIONALNA METODA

Jednostavne, neprogramske peći za žarenje
Kivetu postavite u hladnu peć i zagrejte na 270 °C. Temperaturo održavati 45 - 60 minut. Zatim peč zagrejte na konačnu temperaturo i održavajte 30 - 90 minuta,zavisno od veličine kivete.

Slika prikazuje, kako se pri uporabi Interpress Speeda pripravi peč.

Slika prikazuje, kako se pri uporabi Interpress Speeda pripravi peč.

Slika prikazuje, kako se pri uporabi Interpress Speeda pripravi peč.

NÁVOD K POUŽITÍ INTERPRESS SPEED

Velmi jemná, teplu odolná ztamelovací hmota pro presovací keramiku.

Slika prikazuje, kako se pri uporabi Interpress Speeda pripravi peč.

Slika prikazuje, kako se pri uporabi Interpress Speeda pripravi peč.

Mišičj poměr prášek / tekutina: 100 g (1 sáček) / 25 ml tekutiny

- Směs nemičejte po dobu patnácti vteřin ručně, poté 1 minutu ve vakuu. Při dodržení této doby bude směs řádně rozmíšena a povrch odtluká hladký, rovněž bude zajištěna správná chemická reakce.
- Pro ztamelovací hmotu a sádkru použijte jiné míchací mísky. Hmota nesmí přijít do styku se sádkrou!
- Zdrzněte povrch kroužku a kroužek umístěte do vypalovací pece presovací otvorem dolů. Kroužek se nesmí dotýkat dna ani stěn komory pece. (použijte držák nebo keramickou destičku.)

RYCHLÉ VYPALOVÁNÍ

- 15 - 20 minut po začátku míchání ztamelovací hmoty s tekutinou umístěte kroužku do pece, která je vyhřátá na konečnou teplotu. (Konečná teplota závisí na typu pelet (Vita and Ivoclair 850 °C).
- Udržujte konečnou teplotu po dobu nejméně 50 minut pro 100 g velikost kroužku, 75 minut pro 200 g velikost.
- Pokud nedáte kroužek do pece do 20 minut, můžete pokračovat ve vypalování nejdříve po 2 hodínách a to klasickou nebo rychlou metodou. (Vyhřátí pece na konečnou teplotu Vita a WOCLAR 850 °C).

KLASICKÉ VYPALOVÁNÍ

Pece s manuálním ovládáním
Kroužek vloďte do chladné pece a vyhřívejte až na teplotu 270 °C. Tuto teplotu udržujte po dobu 45 - 60 minut. Vyhřívejte na konečnou teplotu a tu udržujte po dobu 30 - 90 minut podle velikosti kroužku.

Slika prikazuje, kako se pri uporabi Interpress Speeda pripravi peč.

Slika prikazuje, kako se pri uporabi Interpress Speeda pripravi peč.

Slika prikazuje, kako se pri uporabi Interpress Speeda pripravi peč.

INSTRUCCIONES DE USO INTERPRESS SPEED

Material de revestimiento extremadamente fino resistente a las temperaturas para cerámicas prensadas.

Proporción de mezcla polvo / líquido: 100 g (1 bolsa) / 25 ml líquido

- Para una buena mezcla, buena adhesión química y suave colado el revestimiento se debe mezclar 15 segundos a mano y 60 segundos al vacío.
- Utilizar diferentes recipientes de mezcla para el revestimiento y el yeso. Tenga cuidado de que el revestimiento no entra en contacto con el yeso.
- Raspe la superficie lisa y coloque la mufa con los bebederos boca abajo, sin que entre en contacto directo con las paredes del horno (utilizar separador cerámico)

MÉTODO RAPIDO

- Coloque los moldes en el horno, que ha sido calentado hasta la temperatura final, de 15 a 20 minutos después del primer contacto de líquido y el revestimiento. La temperatura final depende de las pastillas de tipo (Vita e Ivoclair 850 °C).
- Mantener la temperatura final de al menos 50 minutos para el tamaño de molde 100 g, 75 minutos para el tamaño del molde 200 g.
- Si usted no coloca el molde en el horno después de 20 minutos, usted debe esperar por lo menos 2 horas para continuar por el método convencional o rapido (el horno debe calentarse hasta la temperatura final Vita e Ivoclair 850 °C).

MÉTOD CONVENCIONAL

Hornos con control convencional
Colocar el molde en el horno frío y calentarlo hasta 270 °C. Mantener a esta temperatura 45 - 60 minutos. Calentar a temperatura final y mantenerla 30 - 90 minutos, dependiendo del tamaño del molde.

Programske žarilne peči

Temperatura	Hitrost grejta	Čas vzdrževanja končne temperature
Sobna temperatura - 270 °C	7 °C/min	40 min
270 °C - 580 °C	7 °C/ min	30 min
580 °C - končna temperatura kivete (Vita in Ivoclair 850 °C)	9 °C/ min	50 min (100 g) <p>75 min (200 g)</p>

Peč prvih 10 minut ne odpirajte, možnost eksplozije!

Stiskanje keramike.

Sledite navodilom proizvajalca stiskane keramike!

Garancija!

Naša pisna, ustrna ili praktična navodila za uporabo temeljijo na naših izkušnjah in testiranjih, zato se lahko smatrajo le kot standardne vrednosti. Proizvod se vsekoli nadaljnje testira in so možne spremembe in dopolnitve obstoječih navodil za uporabo.

Osebn zaščita:

Priporočamo uporabo obrazne polmaske s filtrom FFP1.

Skladiščenje:

Pri sobni temperaturi

Temperatura vlaganja:

19 °C - 23 °C

Slika prikazuje, kako se pri uporabi Interpress Speeda pripravi peč.

Slika prikazuje, kako se pri uporabi Interpress Speeda pripravi peč.

Slika prikazuje, kako se pri uporabi Interpress Speeda pripravi peč.

Slika prikazuje, kako se pri uporabi Interpress Speeda pripravi peč.

Slika prikazuje, kako se pri uporabi Interpress Speeda pripravi peč.

Slika prikazuje, kako se pri uporabi Interpress Speeda pripravi peč.

Slika prikazuje, kako se pri uporabi Interpress Speeda pripravi peč.

Slika prikazuje, kako se pri uporabi Interpress Speeda pripravi peč.

Slika prikazuje, kako se pri uporabi Interpress Speeda pripravi peč.

Slika prikazuje, kako se pri uporabi Interpress Speeda pripravi peč.

Slika prikazuje, kako se pri uporabi Interpress Speeda pripravi peč.

Slika prikazuje, kako se pri uporabi Interpress Speeda pripravi peč.

Slika prikazuje, kako se pri uporabi Interpress Speeda pripravi peč.

Slika prikazuje, kako se pri uporabi Interpress Speeda pripravi peč.

Slika prikazuje, kako se pri uporabi Interpress Speeda pripravi peč.

Slika prikazuje, kako se pri uporabi Interpress Speeda pripravi peč.

Slika prikazuje, kako se pri uporabi Interpress Speeda pripravi peč.

Slika prikazuje, kako se pri uporabi Interpress Speeda pripravi peč.

Slika prikazuje, kako se pri uporabi Interpress Speeda pripravi peč.

Slika prikazuje, kako se pri uporabi Interpress Speeda pripravi peč.

Slika prikazuje, kako se pri uporabi Interpress Speeda pripravi peč.

Slika prikazuje, kako se pri uporabi Interpress Speeda pripravi peč.

Slika prikazuje, kako se pri uporabi Interpress Speeda pripravi peč.

Slika prikazuje, kako se pri uporabi Interpress Speeda pripravi peč.

Slika prikazuje, kako se pri uporabi Interpress Speeda pripravi peč.

Slika prikazuje, kako se pri uporabi Interpress Speeda pripravi peč.

Slika prikazuje, kako se pri uporabi Interpress Speeda pripravi peč.

Slika prikazuje, kako se pri uporabi Interpress Speeda pripravi peč.

Slika prikazuje, kako se pri uporabi Interpress Speeda pripravi peč.

Slika prikazuje, kako se pri uporabi Interpress Speeda pripravi peč.

Slika prikazuje, kako se pri uporabi Interpress Speeda pripravi peč.

Slika prikazuje, kako se pri uporabi Interpress Speeda pripravi peč.

Slika prikazuje, kako se pri uporabi Interpress Speeda pripravi peč.

Slika prikazuje, kako se pri uporabi Interpress Speeda pripravi peč.

Slika prikazuje, kako se pri uporabi Interpress Speeda pripravi peč.

Slika prikazuje, kako se pri uporabi Interpress Speeda pripravi peč.

Slika prikazuje, kako se pri uporabi Interpress Speeda pripravi peč.

Slika prikazuje, kako se pri uporabi Interpress Speeda pripravi peč.

Slika prikazuje, kako se pri uporabi Interpress Speeda pripravi peč.

Slika prikazuje, kako se pri uporabi Interpress Speeda pripravi peč.

Slika prikazuje, kako se pri uporabi Interpress Speeda pripravi peč.

Slika prikazuje, kako se pri uporabi Interpress Speeda pripravi peč.

Slika prikazuje, kako se pri uporabi Interpress Speeda pripravi peč.

Slika prikazuje, kako se pri uporabi Interpress Speeda pripravi peč.

Slika prikazuje, kako se pri uporabi Interpress Speeda pripravi peč.

Slika prikazuje, kako se pri uporabi Interpress Speeda pripravi peč.

Slika prikazuje, kako se pri uporabi Interpress Speeda pripravi peč.

Slika prikazuje, kako se pri uporabi Interpress Speeda pripravi peč.

Slika prikazuje, kako se pri uporabi Interpress Speeda pripravi peč.

Slika prikazuje, kako se pri uporabi Interpress Speeda pripravi peč.

Slika prikazuje, kako se pri uporabi Interpress Speeda pripravi peč.

Slika prikazuje, kako se pri uporabi Interpress Speeda pripravi peč.

Slika prikazuje, kako se pri uporabi Interpress Speeda pripravi peč.

Slika prikazuje, kako se pri uporabi Interpress Speeda pripravi peč.

Slika prikazuje, kako se pri uporabi Interpress Speeda pripravi peč.

Slika prikazuje, kako se pri uporabi Interpress Speeda pripravi peč.

Slika prikazuje, kako se pri uporabi Interpress Speeda pripravi peč.

Slika prikazuje, kako se pri uporabi Interpress Speeda pripravi peč.

Slika prikazuje, kako se pri uporabi Interpress Speeda pripravi peč.

Slika prikazuje, kako se pri uporabi Interpress Speeda pripravi peč.

Slika prikazuje, kako se pri uporabi Interpress Speeda pripravi peč.

Slika prikazuje, kako se pri uporabi Interpress Speeda pripravi peč.

Slika prikazuje, kako se pri uporabi Interpress Speeda pripravi peč.

Slika prikazuje, kako se pri uporabi Interpress Speeda pripravi peč.

Slika prikazuje, kako se pri uporabi Interpress Speeda pripravi peč.

Slika prikazuje, kako se pri uporabi Interpress Speeda pripravi peč.

Slika prikazuje, kako se pri uporabi Interpress Speeda pripravi peč.

Slika prikazuje, kako se pri uporabi Interpress Speeda pripravi peč.

Slika prikazuje, kako se pri uporabi Interpress Speeda pripravi peč.

Slika prikazuje, kako se pri uporabi Interpress Speeda pripravi peč.

Slika prikazuje, kako se pri uporabi Interpress Speeda pripravi peč.

Slika prikazuje, kako se pri uporabi Interpress Speeda pripravi peč.

Slika prikazuje, kako se pri uporabi Interpress Speeda pripravi peč.

Slika prikazuje, kako se pri uporabi Interpress Speeda pripravi peč.

Slika prikazuje, kako se pri uporabi Interpress Speeda pripravi peč.

Slika prikazuje, kako se pri uporabi Interpress Speeda pripravi peč.

Slika prikazuje, kako se pri uporabi Interpress Speeda pripravi peč.

Slika prikazuje, kako se pri uporabi Interpress Speeda pripravi peč.

Slika prikazuje, kako se pri uporabi Interpress Speeda pripravi peč.

Slika prikazuje, kako se pri uporabi Interpress Speeda pripravi peč.

Slika prikazuje, kako se pri uporabi Interpress Speeda pripravi peč.

Slika prikazuje, kako se pri uporabi Interpress Speeda pripravi peč.

Slika prikazuje, kako se pri uporabi Interpress Speeda pripravi peč.

Slika prikazuje, kako se pri uporabi Interpress Speeda pripravi peč.

Slika prikazuje, kako se pri uporabi Interpress Speeda pripravi peč.

Slika prikazuje, kako se pri uporabi Interpress Speeda pripravi peč.

Slika prikazuje, kako se pri uporabi Interpress Speeda pripravi peč.

Slika prikazuje, kako se pri uporabi Interpress Speeda pripravi peč.

Slika prikazuje, kako se pri uporabi Interpress Speeda pripravi peč.

Slika prikazuje, kako se pri uporabi Interpress Speeda pripravi peč.

Slika prikazuje, kako se pri uporabi Interpress Speeda pripravi peč.

Slika prikazuje, kako se pri uporabi Interpress Speeda pripravi peč.

Slika prikazuje, kako se pri uporabi Interpress Speeda pripravi peč.

Slika prikazuje, kako se pri uporabi Interpress Speeda pripravi peč.

Slika prikazuje, kako se pri uporabi Interpress Speeda pripravi peč.

UPUTE ZA UPORABU INTERPRESS SPEED

Super fina, temperaturno postojana uložna masa za press keramiku.

Omjeri miješanja prah / tekućina: 100 g (1 vrećica) / 25 ml tekućine

- Za dobru kvalitetu površine i dobru kemijsku reakciju pri vezivanju uložne mase preporučuje se **ručno miješanje 15 sekundi i vakuumsko 60 sekundi**.
- Koristiti posudu isključivo za uložnu masu, ne miješati gips u istoj posudi. Paziti da uložna masa ne dođe u kontakt sa gipsom .
- Glatku površinu uložne mase razbrzdati i postaviti kivetu u peč okomito s doljnim kanalima prema dolje. Paziti da kiveta direktno ne dodiruje dno ili stranice peći (uporabiti keramički razdjelnik).

BRZA METODA

- Kivetu postaviti u peč zagrijanu na konačnu temperaturo nakon 15 - 20 minuta od prvog kontakta tekućine s uložnom masom. Konačna temperatura ovisi o vrsti PELLETA (Vita i Ivoclair 850 °C).
- Peč ostaviti na konačnoj temperaturi za kivetu veličine 100 g - 50 minuta, za kivetu veličine 200 g - 75 minuta,
- Ako se kiveta ne postavi u peč nakon 20 minuta rad možete nastaviti najmanje nakon 2 sata po konvencionalnoj ili brzj metodi (peč zagrijana na konačnu temperaturo - Vita i Ivoclair 850 °C).

KONVENCIONALNA METODA

Jednostavne, neprogramske peći za žarenje
Kiveta se postavi u hladnu peć da se zagrije na 270 °C. Temperatura se održava 45 - 60 minuta. Zatim se peč zagrije na konačnu temperaturo te održava 30 - 90 minuta, ovisno o veličini kivete.

Slika prikazuje, kako se pri uporabi Interpress Speeda pripravi peč.

Slika prikazuje, kako se pri uporabi Interpress Speeda pripravi peč.

Slika prikazuje, kako se pri uporabi Interpress Speeda pripravi peč.

Slika prikazuje, kako se pri uporabi Interpress Speeda pripravi peč.

Slika prikazuje, kako se pri uporabi Interpress Speeda pripravi peč.

Slika prikazuje, kako se pri uporabi Interpress Speeda pripravi peč.

Slika prikazuje, kako se pri uporabi Interpress Speeda pripravi peč.

Slika prikazuje, kako se pri uporabi Interpress Speeda pripravi peč.

Slika prikazuje, kako se pri uporabi Interpress Speeda pripravi peč.

Slika prikazuje, kako se pri uporabi Interpress Speeda pripravi peč.

Slika prikazuje, kako se pri uporabi Interpress Speeda pripravi peč.

Slika prikazuje, kako se pri uporabi Interpress Speeda pripravi peč.

Slika prikazuje, kako se pri uporabi Interpress Speeda pripravi peč.

Slika prikazuje, kako se pri uporabi Interpress Speeda pripravi peč.

Slika prikazuje, kako se pri uporabi Interpress Speeda pripravi peč.

Slika prikazuje, kako se pri uporabi Interpress Speeda pripravi peč.

Slika prikazuje, kako se pri uporabi Interpress Speeda pripravi peč.

Slika prikazuje, kako se pri uporabi Interpress Speeda pripravi peč.

Slika prikazuje, kako se pri uporabi Interpress Speeda pripravi peč.

Slika prikazuje, kako se pri uporabi Interpress Speeda pripravi peč.

Slika prikazuje, kako se pri uporabi Interpress Speeda pripravi peč.

Slika prikazuje, kako se pri uporabi Interpress Speeda pripravi peč.

Slika prikazuje, kako se pri uporabi Interpress Speeda pripravi peč.

Slika prikazuje, kako se pri uporabi Interpress Speeda pripravi peč.

Slika prikazuje, kako se pri uporabi Interpress Speeda pripravi peč.

Slika prikazuje, kako se pri uporabi Interpress Speeda pripravi peč.

Slika prikazuje, kako se pri uporabi Interpress Speeda pripravi peč.

Slika prikazuje, kako se pri uporabi Interpress Speeda pripravi peč.

Slika prikazuje, kako se pri uporabi Interpress Speeda pripravi peč.

Slika prikazuje, kako se pri uporabi Interpress Speeda pripravi peč.

Slika prikazuje, kako se pri uporabi Interpress Speeda pripravi peč.

Slika prikazuje, kako se pri uporabi Interpress Speeda pripravi peč.

Slika prikazuje, kako se pri uporabi Interpress Speeda pripravi peč.

Slika prikazuje, kako se pri uporabi Interpress Speeda pripravi peč.

Slika prikazuje, kako se pri uporabi Interpress Speeda pripravi peč.

Slika prikazuje, kako se pri uporabi Interpress Speeda pripravi peč.

Slika prikazuje, kako se pri uporabi Interpress Speeda pripravi peč.

Slika prikazuje, kako se pri uporabi Interpress

SI - KONCENTRACIJE ZA PREEŠ KERAMIKO ZA INTERPRESS SPEED / GB - CONCENTRATION FOR PRESS CERAMIC FOR INTERPRESS SPEED / ES- CONCENTRACIÓN PARA CERÁMICA PRENSADA PARA INTERPRESS SPEED / HR - KONCENTRACIJE ZA PREEŠ KERAMIKU ZA INTERPRESS SPEED / SR - KONCENTRACIJE ZA PREEŠ KERAMIKU ZA INTERPRESS SPEED / CZ - KONCENTRACE PRO PRESS KERAMIKU PRO INTERPRESS SPEED / MK- COOДHOC 3A MEШAWE 3A ПPЕCC ПОРЦЕЛАН 3A ИHTEPПPЕCC СПЕЕД/ PY - KОНЦЕНТРАЦИИ ИNTEPPESS SPEED ДЛЯ ПPЕСС КЕРАМИКИ / KZ - ПPЕСС КЕРАМИКАҒА АPНAЛҒАН ИNTEPPESS SPEED ШOҒЫPЛАНУЫ

		200 g kiveta / 50 ml tekoćine 200 g muffle / 50 ml liquid 200 g mufla/ 50 ml liquido 200 g kiveta / 50 ml tekućine 200 g kiveta / 50 ml tečnost 200 g kroužek / 50 ml tekutiny 200 г кивета / 50 мл течност 200 г Опока / 50 мл жидкости 200 г Опок / 50 мл сұйықтық		100 g kiveta / 25 ml tekoćine (možnost samo enega objekta v kivetu) 100 g muffle / 25 ml liquid (only one object possible inside the muffle) 100 g mufla / 25 ml liquido (solo un objeto dentro de la mufla) 100 g kiveta / 25 ml tekućine (mogućnost samo jednog objekta u kivetu) 100 g kiveta / 25 ml tečnosti (mogućnost jednog objekta u kivetu) 100 g kroužek / 25 ml tekutiny (pouze jeden objekt v kroužku) 100 г кивета / 25 мл течност (со еден објект во кивета) 100 г опока / 25 мл жидкости (возможен только один объект в опоке) 100 г опок / 25 мл сұйықтық (опокта тек бір затқа болуға болады)
INDIKACIJE / INDICATION / INDICACIÓN / INDIKACIJE / INDIKACIJE / INDIKACE / ИИДИКАЦИИ	Expasol	Destilirana voda / Distilled water / Agua destilada / Destilirana voda / Destilovana voda / Destilovaná voda / Destilirana voda / Дистиллированная вода / Дистилденген су	Expasol	Destilirana voda / Distilled water / Agua destilada / Destilirana voda / Destilovana voda / Destilovaná voda / Destilirana voda / Дистиллированная вода / Дистилденген су
Krone, MOD Inleji / Crowns, MOD Inleys / Coronas, MOD Inleys / Krunice, MOD Inleji Krone, MOD Inleji / Korunky, MOD Inleje / Коронки, МОД инлеи / Коронки, МОД Инлеи	60 % (30 ml)	40 % (20 ml)	75 % (19 ml)	25 % (6 ml)
Luska / Veneers / Carillas / Ljuska / Ljuska / Fazety / Ламинати	50 % (25 ml)	50 % (25 ml)	65 % (16 ml)	35 % (9 ml)
Inlej / Inleys / Inleys / Inlej / Inlej / Inleje / Inlei / Инлеус / Инлей	45 % (22,5 ml)	55 % (27,5 ml)	60 % (15 ml)	40 % (10 ml)
Onleji / Onleys / Onleys / Onleji / Onleji / Onleje / Онлеи / Онлей / Онлей	65 - 70 % (32,5 ml - 35 ml)	35 - 30 % (17,5 ml - 15 ml)	85 - 90 % (21,3 ml - 22,5 ml)	15 - 10 % (3,7 ml - 2,5 ml)
Overpress tehnika (krone, mostički) / Overpressing technique (crowns, bridges) Técnica de sobreprensado (coronas, puentes) / Overpress tehnika (krunice, mostovi) / Overpress tehnika (krune, mostovi) / Presovací technika (korunky, můstky) / Оверпресс техника (коронки; мостови) / Техника напрессовывания (коронки и мосты) / Қысу техникасы (тіс қаптамасы және дәнекер)	60 % (30 ml)	40 % (20 ml)	75 % (19 ml)	25 % (6 ml)

Končna temperatura je odvisna od izbire peletov: (Vita in Ivoclar: 850 °C) / The final preheating temperature depends on the pellets: (Vita and Ivoclar: 850 °C) / La temperatura final de precalentamiento depende de las pastillas(Vita e Ivoclar: 850 °C) / Konačna temperatura ovisi o izboru peleta: (Vita i Ivoclar: 850 °C) / peći: (Vita in Ivoclar: 850 °C) /
Vyhřívací teplota je závislá na volbě pelet: (Vita a Ivoclar: 850 °C) / Конечната температура зависи од таблетите: (Вита и Ивоцлар 850 °C) / Конечная темпеатура зависит от выбора таблеток: (Vita и Ivoclar: 850 °C) / Соңғы температура дәрумендердің таңдауынан тәуелді: (Vita және Ivoclar: 850 °C)

Čas v peći na končni temperaturi / Time in the furnace at the final temperature / Tiempo en el horno en la temperatura final / Vrijeme u peći na konačnoj temperaturi / Vreme u peći na konačnoj temperaturi Čas v peći pri konačnej temperaturi / Времетраєње на крајната температура / В печи на конечной температуре / Пеште соңғы температурада	100 g kiveta: najmanj 50 minut / 100g muffle: at least 50 minutes / 100 g mufla: por lo menos 50 minutos / 100 g kiveta: najmanje 50 minut / 100 g kiveta: najmanj 50 minut / 100 g kroužek: nejméně 50 minut / 100 г кивета: најкратко 50 минути / 100 г опока: минимум 50 минут / 100 г опок: кемінде 50 минут:
	200 g kiveta: najmanj 75 minut / 200 g muffle: at least 75 minutes / 200 g mufla: por lo menos 75 minutos / 200 g kiveta: najmanje 75 minut / 200 g kiveta: najmanj 75 minut / 200 g kroužek: nejméně 75 minut / 200 г кивета: најкратко 75 минути / 200 г опока: минимум 75 минут / 200 г опок: кемінде 75 минут

Če žarimo večjo količino kivet, moramo čas v peći na končni temperaturi podaljšati. / If you have more muffles inside the furnace, the time at the final temperature in the furnace must be increased. / Si usted tiene más de una mufla dentro del horno, el tiempo en la temperatura final en el horno se debe de aumentar. / Ako žarimo veću količinu kiveta moramo vrijeme u peći na konačnoj temperaturi produžiti. / Ako žarimo više kiveta moramo produžiti vreme u peći na konačnoj temperaturi. / Pokud jsou další kroužky uvnitř pece, čas v peći musí být prodloužen. / Доколку имате повеќе кивети во печката, времетраењето на задржување на температурата мора да се зголеми. / Если в печи большое количество опок, то конечную температуру печи необходимо продлить. / Егер пеште опок кеп болса, онда пештің соңғы температурасын оздыру қажет.